

IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ

13.0006X/ CML 21 UKEX1474X

GLAND TYPES FOR CIRCULAR CABLES



OCTANS-EBU



VELA-EBS

GLAND TYPES FOR FLAT CABLES

OCTANS-EBU(axb)*

VELA-EBS(axb)*

*Only for Ex eb / Ex tb execution.


bimed
TEKNIK ALETLER SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

- 1 MARKINGS and APPLICABLE CODES
- 2 OCTANS & VELA PARTS
- 3 MOUNTING INSTRUCTION OCTANS (EBU)
- 4 MOUNTING INSTRUCTION VELA (EBS)
- 5 SAFETY INSTRUCTION
- 6 SAFETY INSTRUCTION (IP PROTECTION)
- 7 SAFETY INSTRUCTION (IP PROTECTION)
- 8 VELA (EBS) SIZE TABLE
- 9 DOME PLUG (BDPX) SIZE TABLE
- 10 OCTANS (EBU) SIZE TABLE
- 11 EU AND UK DECLARATION OF CONFORMITY

MARKINGS

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

APPLICABLE STANDARDS

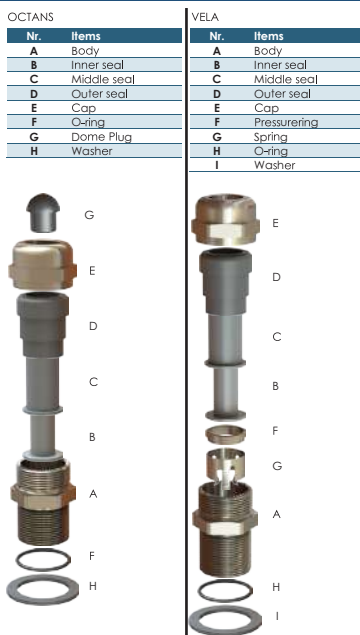
DIRECTIVE 2014/34/EU	SI 2016 No. 1107(amended by SI 2019 No.696)	
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Ed.7.0	IEC 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-1:2014-06 Ed.7.0	EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Ed.5.1	
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Ed.2	

OPERATING TEMPERATURES

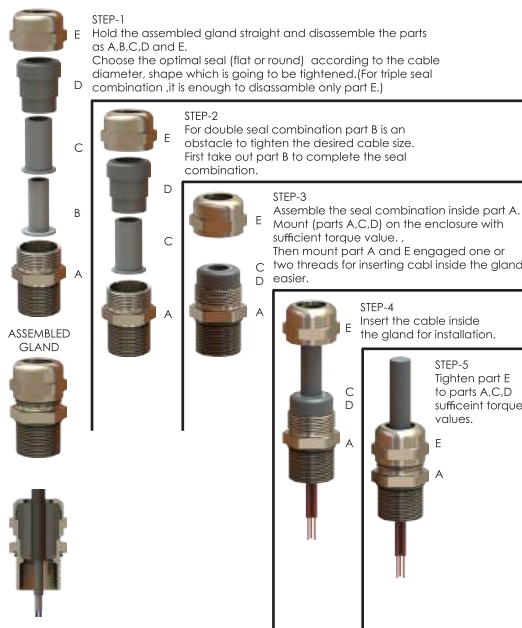
for Ex db, Ex eb, Ex tb execution,
supplied with Silicon sealing rings, O-rings or washers: Ta -60°C +80°C
supplied with Chloroprene sealing rings, O-rings or washers: Ta -40°C +80°C
for Ex eb, Ex tb execution,
supplied with Silicon sealing rings, O-rings or washers: Ta -60°C +140°C
supplied with Chloroprene sealing rings, O-rings or washers: Ta -40°C +80°C

Rev. 10

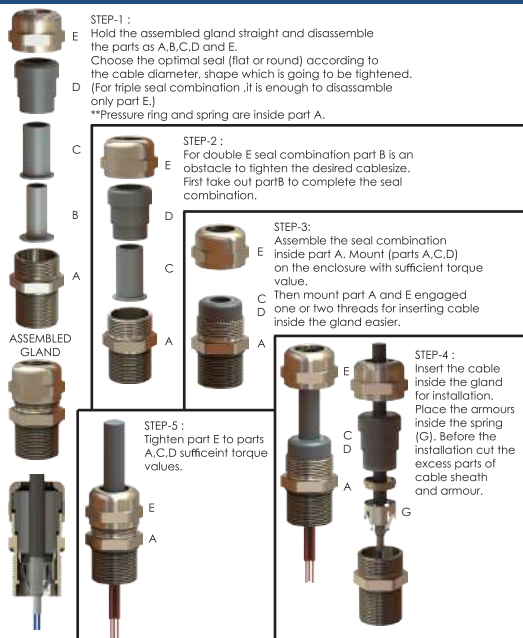
2 OCTANS & VELA PARTS



3 Mounting Instruction for OCTANS (EBU)

SEALING
COMBINATIONS

4 Mounting Instruction for VELA (EBS)



- Qualified personnel in compliance with the nation laws shall carry out the maintenance in accordance with EN/IEC 60079-17 and installation in accordance with EN/IEC 60079-14.
- Changes to products are not allowed.
- Only Bimad spare parts must be used.
- Everyday and extraordinary maintenance operations must be carried out only by qualified personnel after approval from expert technicians.
- The maintenance operations must be carried out only after the engine has been cut off from mains or from the related electrical appliance.
- The following instructions must be strictly followed in order to get a correct installation.
- The national safety rules and accident prevention regulations, must be strictly respected.
- In case of ambient temperature is below -30°C, austenitic steels must be used according to EN10213-3 (Brass or Stainless steel AISI 316).
- The clamping of the cables must be realised outside of enclosure by appropriate torque values to guarantee the mechanical characteristics.
- The cable glands can be used with Ex i circuits.
- The cable glands are only suitable for fixed installations. Cables shall be effectively clamped to prevent pulling or twisting.
- The cable gland installation shall be done according to safety manufacturer instructions to maximum degree of protection.
- Cable gland installation shall be done taking into account the temperature range declared for cable glands in relation to protection mode execution, versus the ambient temperature proper of installation.
- When cable glands are installed with polyamide insert BDPX..., mechanical risk have to taken into account, depending on cable gland and insert tap. The upper operating temperature is limited to 70oC. When insert tap is removed in order to install to proper cable, the integrity of sealing rings have to be checked. In order to guarantee the correct tightness. If necessary, sealing rings have to be replaced with new ones. Precautions shall be taken in order to guarantee protection against risk of mechanical damage is provided, when insert taps are suitable for low mechanical risk (4U) only.
- Cable glands for non-circular cables shall be fitted with proper cables, suitable for sealing ring, according to manufacturer's instruction.
- The certificate does not indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the Standards listed in the first page of the manual.
- The certificate does not cover hazards coming from environmental conditions different from those clearly and precisely indicated in clause 1 of EN 60079-0.
- Flat washer material should be same material with the inner sealing of the gland. Service temperature of the gland is related to the material of the sealing ring but can additionally be limited by the material of the flat washer/oring/accessories.

IP protection for Non Threaded enclosure applications

Metric Threads		G Threads (GAS UNI 528/21)		PG Threads	
Thread	Hole Diameter (min. - max. mm)	Thread	Hole Diameter (min. - max. mm)	Thread	Hole Diameter (min. - max. mm)
M8x1.25	8.0-8.2	G 1/4"	13.2-13.4	PG 7	12.5-12.7
M12x1.5	12.0-12.2	G 3/8"	16.6-16.8	PG 9	15.2-15.4
M16x1.5	16.0-16.2	G 1/2"	21.0-21.2	PG 11	18.6-18.8
M20x1.5	20.0-20.2	G 3/4"	26.4-26.6	PG 13.5	20.4-20.6
M25x1.5	25.0-25.2	G 1"	33.3-33.6	PG 16	22.5-22.7
M32x1.5	32.0-32.3	G 1 1/4"	41.9-42.2	PG 21	28.3-28.5
M40x1.5	40.0-40.3	G 1 1/2"	47.8-48.1	PG 29	37.0-37.3
M50x1.5	50.0-50.3	G 2"	59.6-59.9	PG 36	47.0-47.3
M63x1.5	63.0-63.3	G 2 1/2"	75.2-75.5	PG 42	54.0-54.3
M75x1.5	75.0-75.3	G 3"	87.9-88.2	PG 48	59.3-59.6
M90x1.5	90.0-90.3	G 4"	113.1-113.4		
M100x1.5	100.0-100.3	G 5"	138.5-138.8		
M110x1.5	110.0-110.3				
M115x2.0	115.0-115.3				
M130x2.0	130.0-130.3				

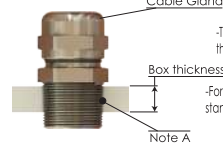
Recommended Hole Diameters For Non Threaded enclosure applications in relation with the used thread types are shown above.

For non-threaded enclosures it is recommended to use flat washer between the gland body and the enclosure. The recommended wall thickness is 1,5 mm for non threaded enclosures. For non-threaded enclosures, in case of enclosure wall thickness is equal or lower than 1,5 mm, Bimad flat washer should be used. O-ring can stay in the channel if it is necessary. During the assembly it is recommended to rotate the locknut. If the assembly needs to be done by rotating the gland, then o-ring should be preferred.

7 SAFETY INSTRUCTION (IP PROTECTION)

Ingress Protection: In order to guarantee the specified IP66/68 rating, sealant agent shall be applied on at least two full threads before fitting the gland to the box. In any case you must pay attention to guarantee the metallic continuity. For threaded enclosures min. wall thickness must be equal to the thickness of the relevant

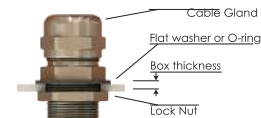
IP Protection for Tapered Threaded Joints



Ex d Execution:
The wall has to be thick enough to engage at least 5 full threads.
Ex e & Ex Ib Execution:
For Ex eb applications please refer to NPT ANSI B1.20.1 standard.

NPT	Minimum Engaged Thread Depth	
	mm	inch
1/4	7.055	0.277
3/8	7.055	0.277
1/2	9.070	0.357
3/4	9.070	0.357
1	11.045	0.434
1 1/4	11.045	0.434
1 1/2	11.045	0.434
2	11.045	0.434
2 1/2	15.875	0.625
3	15.875	0.625
4	15.875	0.625
5	15.875	0.625

IP Protection for Cylindrical Threaded Joints



- Ex d Execution:**
- Assemble the gland with o-ring or flat washer through the threaded hole.
 - The wall has to be thick enough to engage at least 5 full threads. The minimum engaged thread depth must be at least 8 mm.
- Ex e & Ex Ib Execution:**
- Assemble the gland with o-ring or flat washer through the threaded hole.
 - You have to respect the minimum all thickness of 1,5 mm.

8 VELA (EBS) SIZE TABLE

Outer Thread Size (Male)	Clamping Range			Torque			Part Number
	S1+S2+S3 min-max mm	S1+S2 min-max mm	S1 min-max mm	S1+S2+S3 Nm	S1+S2 Nm	S1 Nm	
M16x1.5	-	4-6	6-8	-	25	18	EBS01MS
	-	4-6	6-8	-	25	18	EBS01M
M20x1.5	4-6	6-9	9-12	20	18	15	EBS1M
M25x1.5	10-12	12-14.5	14.5-18	25	20	18	EBS2M
M32x1.5	14-17	17-20	20-24	25	20	18	EBS3M
M40x1.5	22-24	24-27	27-32	56	35	45	EBS4M
M50x1.5	26-28	28-31	31-35	56	54	50	EBS5M
M63x1.5	35-38	38-41	41-45	190	155	140	EBS6M
M75x1.5	46-51	51-56	56-62	185	175	150	EBS7M
M90x1.5	60-65	65-70	70-75	123	118	110	EBS8M
M100x1.5	75-78	78-81	81-85	130	125	120	EBS10M
M110x1.5	85-88	88-91	91-95	155	160	170	EBS11M

Note: These torque values are recommended according to the tests performed in Bimad Laboratory.

9 DOME PLUG (BDPX) SIZE TABLE

Size	Plug Ø P mm	Dome Ø D mm	Part Number
15	5.8	15.0	BDPX-15-21
22	11.8	21.5	BDPX-22-20
28	16.8	27.5	BDPX-28-21
36	23.8	36.0	BDPX-36-21
40	27.8	40.0	BDPX-40-21
50	37.8	50.0	BDPX-50-21
63	47.8	63.0	BDPX-63-21

Outer Thread Size (Male)	Clamping Range			Torque			Part Number
	S1+S2+S3 min-max mm	S1+S2 min-max mm	S1 min-max mm	S1+S2+S3 Nm	S1+S2 Nm	S1 Nm	
M12x1.5	4-6	6-8	-	20	18	-	EBU0SM
	-	3-6	6-8	-	25	18	EBU0M
M16x1.5	4-6	6-9	6-9	20	18	15	EBU01SM
	-	6-9	9-12	20	18	15	EBU01M
M20x1.5	4-6	6-9	9-12	20	18	15	EBU1SM
	10-12	12-14.5	14.5-16	22	20	18	EBU12M
M25x1.5	4-6	6-9	9-12	20	18	15	EBU2SM
	10-12	12-14.5	14.5-18	25	20	18	EBU2M
	14-17	17-20	-	25	20	-	EBU23M
M32x1.5	10-12	12-14.5	14.5-18	25	20	18	EBU3SM
	14-17	17-20	20-24	28	23	20	EBU3M
	22-24	24-27	27-28	34	34	34	EBU34M
M40x1.5	14-17	17-20	20-24	28	23	20	EBU4SM
	22-24	24-27	27-32	56	35	45	EBU4M
	26-28	28-31	31-34	56	54	50	EBU45M
M50x1.5	22-24	24-27	27-32	56	50	45	EBU5SM
	26-28	28-31	31-35	56	54	50	EBU5M
	35-38	38-41	41-44	130	125	120	EBU56M
	26-28	28-31	31-35	57	55	52	EBU6SM
M63x1.5	35-38	38-41	41-45	190	125	140	EBU6M
	46-48	48-52	52-56	130	125	120	EBU67M
M75x1.5	35-38	38-41	41-45	190	155	140	EBU7SM
	46-51	51-56	56-62	130	125	120	EBU7M
	60-65	65-69	-	120	115	-	EBU78M
M90x1.5	46-51	51-56	56-62	185	175	150	EBU8SM
	60-65	65-70	70-75	123	115	107	EBU8M
	75-78	78-81	81-82	130	125	120	EBU810M
M100x1.5	60-65	65-70	70-75	123	118	110	EBU10SM
	75-78	78-81	81-85	130	125	120	EBU10M
M110x1.5	85-88	88-91	91-95	155	160	170	EBU11
	75-78	78-81	81-85	130	125	120	EBU11.5K5SM
M115x2.0	85-88	88-91	91-95	180	175	170	EBU115SM
	95-98	98-101	101-105	450	450	450	EBU115M
M130x2.0	105-108	108-111	111-115	526	500	535	EBU13M

Note: These torque values are recommended according to the tests performed in Bimad Laboratory.

EU DECLARATION OF CONFORMITY

bimad

Bimad Teknik Aletler San. ve Tic. A.Ş.
Cezir Sanayi Bölgesi, Dehşetkaya Mh. Yürüğü Mehmet Hıma Cd. No:2/1. Amasya -
İstanbul - TÜRKİYE. Tel: +90 212 8757376 Fax: +90 212 8758023

Declares that the products designed to be placed on the market for use as the engineering components described below:

Cable Gland Types: EBU, EBS, EBUQ, EBMK, EBMK, EBUK

are in accordance II 2004/42/EC, 2004/43/EC, 2004/44/EC, 2004/45/EC, 2004/46/EC, 2004/47/EC, 2004/48/EC, 2004/49/EC, 2004/50/EC, 2004/51/EC, 2004/52/EC, 2004/53/EC, 2004/54/EC, 2004/55/EC, 2004/56/EC, 2004/57/EC, 2004/58/EC, 2004/59/EC, 2004/60/EC, 2004/61/EC, 2004/62/EC, 2004/63/EC, 2004/64/EC, 2004/65/EC, 2004/66/EC, 2004/67/EC, 2004/68/EC, 2004/69/EC, 2004/70/EC, 2004/71/EC, 2004/72/EC, 2004/73/EC, 2004/74/EC, 2004/75/EC, 2004/76/EC, 2004/77/EC, 2004/78/EC, 2004/79/EC, 2004/80/EC, 2004/81/EC, 2004/82/EC, 2004/83/EC, 2004/84/EC, 2004/85/EC, 2004/86/EC, 2004/87/EC, 2004/88/EC, 2004/89/EC, 2004/90/EC, 2004/91/EC, 2004/92/EC, 2004/93/EC, 2004/94/EC, 2004/95/EC, 2004/96/EC, 2004/97/EC, 2004/98/EC, 2004/99/EC, 2005/01/EC, 2005/02/EC, 2005/03/EC, 2005/04/EC, 2005/05/EC, 2005/06/EC, 2005/07/EC, 2005/08/EC, 2005/09/EC, 2005/10/EC, 2005/11/EC, 2005/12/EC, 2006/01/EC, 2006/02/EC, 2006/03/EC, 2006/04/EC, 2006/05/EC, 2006/06/EC, 2006/07/EC, 2006/08/EC, 2006/09/EC, 2006/10/EC, 2006/11/EC, 2006/12/EC, 2007/01/EC, 2007/02/EC, 2007/03/EC, 2007/04/EC, 2007/05/EC, 2007/06/EC, 2007/07/EC, 2007/08/EC, 2007/09/EC, 2007/10/EC, 2007/11/EC, 2007/12/EC, 2008/01/EC, 2008/02/EC, 2008/03/EC, 2008/04/EC, 2008/05/EC, 2008/06/EC, 2008/07/EC, 2008/08/EC, 2008/09/EC, 2008/10/EC, 2008/11/EC, 2008/12/EC, 2009/01/EC, 2009/02/EC, 2009/03/EC, 2009/04/EC, 2009/05/EC, 2009/06/EC, 2009/07/EC, 2009/08/EC, 2009/09/EC, 2009/10/EC, 2009/11/EC, 2009/12/EC, 2010/01/EC, 2010/02/EC, 2010/03/EC, 2010/04/EC, 2010/05/EC, 2010/06/EC, 2010/07/EC, 2010/08/EC, 2010/09/EC, 2010/10/EC, 2010/11/EC, 2010/12/EC, 2011/01/EC, 2011/02/EC, 2011/03/EC, 2011/04/EC, 2011/05/EC, 2011/06/EC, 2011/07/EC, 2011/08/EC, 2011/09/EC, 2011/10/EC, 2011/11/EC, 2011/12/EC, 2012/01/EC, 2012/02/EC, 2012/03/EC, 2012/04/EC, 2012/05/EC, 2012/06/EC, 2012/07/EC, 2012/08/EC, 2012/09/EC, 2012/10/EC, 2012/11/EC, 2012/12/EC, 2013/01/EC, 2013/02/EC, 2013/03/EC, 2013/04/EC, 2013/05/EC, 2013/06/EC, 2013/07/EC, 2013/08/EC, 2013/09/EC, 2013/10/EC, 2013/11/EC, 2013/12/EC, 2014/01/EC, 2014/02/EC, 2014/03/EC, 2014/04/EC, 2014/05/EC, 2014/06/EC, 2014/07/EC, 2014/08/EC, 2014/09/EC, 2014/10/EC, 2014/11/EC, 2014/12/EC, 2015/01/EC, 2015/02/EC, 2015/03/EC, 2015/04/EC, 2015/05/EC, 2015/06/EC, 2015/07/EC, 2015/08/EC, 2015/09/EC, 2015/10/EC, 2015/11/EC, 2015/12/EC, 2016/01/EC, 2016/02/EC, 2016/03/EC, 2016/04/EC, 2016/05/EC, 2016/06/EC, 2016/07/EC, 2016/08/EC, 2016/09/EC, 2016/10/EC, 2016/11/EC, 2016/12/EC, 2017/01/EC, 2017/02/EC, 2017/03/EC, 2017/04/EC, 2017/05/EC, 2017/06/EC, 2017/07/EC, 2017/08/EC, 2017/09/EC, 2017/10/EC, 2017/11/EC, 2017/12/EC, 2018/01/EC, 2018/02/EC, 2018/03/EC, 2018/04/EC, 2018/05/EC, 2018/06/EC, 2018/07/EC, 2018/08/EC, 2018/09/EC, 2018/10/EC, 2018/11/EC, 2018/12/EC, 2019/01/EC, 2019/02/EC, 2019/03/EC, 2019/04/EC, 2019/05/EC, 2019/06/EC, 2019/07/EC, 2019/08/EC, 2019/09/EC, 2019/10/EC, 2019/11/EC, 2019/12/EC, 2020/01/EC, 2020/02/EC, 2020/03/EC, 2020/04/EC, 2020/05/EC, 2020/06/EC, 2020/07/EC, 2020/08/EC, 2020/09/EC, 2020/10/EC, 2020/11/EC, 2020/12/EC, 2021/01/EC, 2021/02/EC, 2021/03/EC, 2021/04/EC, 2021/05/EC, 2021/06/EC, 2021/07/EC, 2021/08/EC, 2021/09/EC, 2021/10/EC, 2021/11/EC, 2021/12/EC, 2022/01/EC, 2022/02/EC, 2022/03/EC, 2022/04/EC, 2022/05/EC, 2022/06/EC, 2022/07/EC, 2022/08/EC, 2022/09/EC, 2022/10/EC, 2022/11/EC, 2022/12/EC, 2023/01/EC, 2023/02/EC, 2023/03/EC, 2023/04/EC, 2023/05/EC, 2023/06/EC, 2023/07/EC, 2023/08/EC, 2023/09/EC, 2023/10/EC, 2023/11/EC, 2023/12/EC, 2024/01/EC, 2024/02/EC, 2024/03/EC, 2024/04/EC, 2024/05/EC, 2024/06/EC, 2024/07/EC, 2024/08/EC, 2024/09/EC, 2024/10/EC, 2024/11/EC, 2024/12/EC, 2025/01/EC, 2025/02/EC, 2025/03/EC, 2025/04/EC, 2025/05/EC, 2025/06/EC, 2025/07/EC, 2025/08/EC, 2025/09/EC, 2025/10/EC, 2025/11/EC, 2025/12/EC, 2026/01/EC, 2026/02/EC, 2026/03/EC, 2026/04/EC, 2026/05/EC, 2026/06/EC, 2026/07/EC, 2026/08/EC, 2026/09/EC, 2026/10/EC, 2026/11/EC, 2026/12/EC, 2027/01/EC, 2027/02/EC, 2027/03/EC, 2027/04/EC, 2027/05/EC, 2027/06/EC, 2027/07/EC, 2027/08/EC, 2027/09/EC, 2027/10/EC, 2027/11/EC, 2027/12/EC, 2028/01/EC, 2028/02/EC, 2028/03/EC, 2028/04/EC, 2028/05/EC, 2028/06/EC, 2028/07/EC, 2028/08/EC, 2028/09/EC, 2028/10/EC, 2028/11/EC, 2028/12/EC, 2029/01/EC, 2029/02/EC, 2029/03/EC, 2029/04/EC, 2029/05/EC, 2029/06/EC, 2029/07/EC, 2029/08/EC, 2029/09/EC, 2029/10/EC, 2029/11/EC, 2029/12/EC, 2030/01/EC, 2030/02/EC, 2030/03/EC, 2030/04/EC, 2030/05/EC, 2030/06/EC, 2030/07/EC, 2030/08/EC, 2030/09/EC, 2030/10/EC, 2030/11/EC, 2030/12/EC, 2031/01/EC, 2031/02/EC, 2031/0

IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ 13.0006X/

CML 21 UKEX1474X

Types de Presse-étoupes Pour Câbles Plats



OCTANS-EBU



VELA-EBS

Types de Presse-étoupes Pour Câbles Circulaires

OCTANS-EBU(axb)*

VELA-EBS(axb)*

*Uniquement pour exécution Ex eb / Ex tb.


bimed
TEKNIK ALETLER SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

1 Marquages et codes applicables

2 Composants Octans & Vela

3 Instructions de montage Octans (EBU)

4 Instructions de montage Vela (EBS)

5 Instructions de sécurité

6 Instructions de sécurité (Protection IP)

7 Instructions de sécurité (Protection IP) Tableau

8 des dimensions Vela (EBS)

9 Tableau des dimensions du bouchon dôme (BDPX)

10 Tableau des dimensions Octans (EBU)

11 Déclaration de conformité UE et UK

Marquages

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

Normes Applicables

DIRECTIVE 2014/34/UE	SI 2016 No. 1107(modifiée par le SI 2019 No.696)	
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Éd.7.0	EN 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-1:2014-06 Éd.7.0	EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Éd.5.1	
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Éd.2	

Températures de fonctionnement

Pour les exécutions Ex db, Ex eb, Ex tb :
équipé de bagues d'étanchéité en silicone, joints toriques (O-rings) ou rondelles : Ta -60°C à +80°C

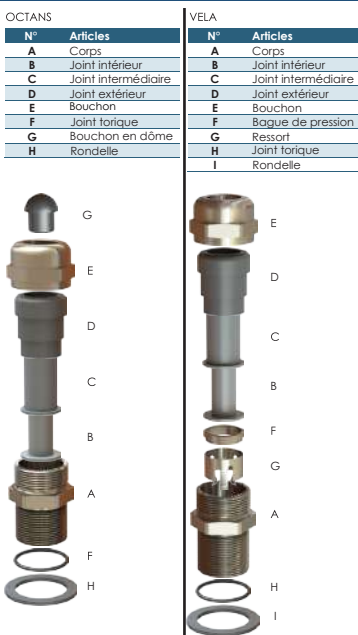
équipé de bagues d'étanchéité en chloroprène, joints toriques (O-rings) ou rondelles : Ta -40°C à +80°C

Pour les exécutions Ex eb, Ex tb :
équipé de bagues d'étanchéité en silicone, joints toriques (O-rings) ou rondelles : Ta -60°C à +140°C

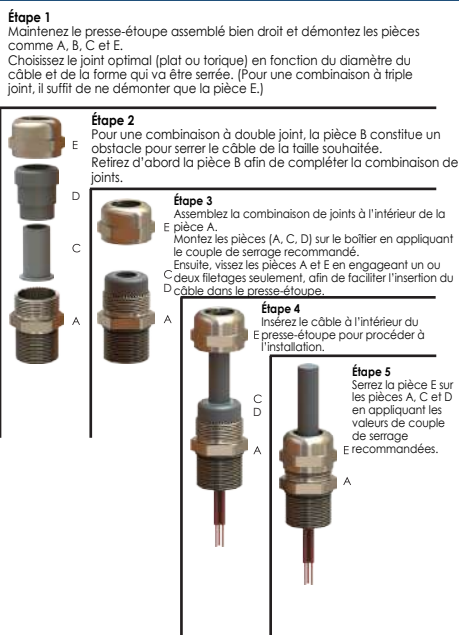
équipé de bagues d'étanchéité en chloroprène, joints toriques (O-rings) ou rondelles : Ta -40°C à +80°C

Rev. 10

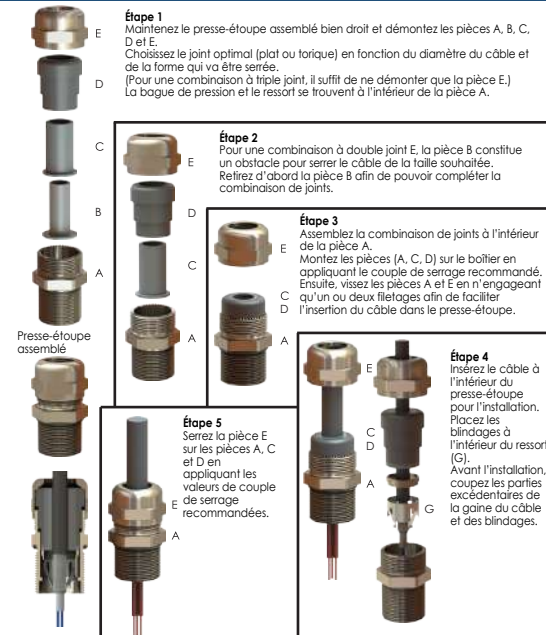
2 Composants Octans & Vela



3 Instructions de montage Octans (EBU)



4 Instructions de montage Vela (EBS)



IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ

13.0006X/ CML 21 UKEX1474X

KABELVERSCHRAUBUNGSTYPEN FÜR RUNDKABEL



OCTANS-EBU

VELA-EBS

KABELVERSCHRAUBUNGSTYPEN FÜR FLACHKABEL

OCTANS-EBU(axb)*

VELA-EBS(axb)*

*Nur für Ex eb / Ex tb Ausführung.



bimed
TEKNIK ALETLER SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

- 1 KENNZEICHNUNGEN und ANWENDBARE CODES
- 2 OCTANS & VELA KOMPONENTEN
- 3 MONTAGEANLEITUNG OCTANS (EBU)
- 4 MONTAGEANLEITUNG VELA (EBS)
- 5 SICHERHEITSHINWEISE
- 6 SICHERHEITSHINWEISE (IP-SCHUTZART)
- 7 SICHERHEITSHINWEISE (IP-SCHUTZART) VELA
- 8 (EBS) GRÖSSENTABELLE
- 9 VERSCHLUSSSTOPFEN (BDPX) GRÖSSENTABELLE
- 10 OCTANS (EBU) GRÖSSENTABELLE
- 11 EU- UND UK-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

KENNZEICHNUNGEN

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

ANWENDBARE NORMEN

RICHTLINIE 2014/34/EU	SI 2016 No. 1107 (geändert durch SI 2019 No. 696)	
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Ed.7.0	IEC 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-1:2014-06 Ed.7.0	EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Ed.5.1	
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Ed.2	

BETRIEBSTEMPERATUREN

Für Ex db-, Ex eb- und Ex tb-Ausführung,
mit Silikon-Dichtringen, O-Ringen oder Dichtscheiben: Ta -60°C +80°C
mit Chloropren-Dichtringen, O-Ringen oder Dichtscheiben: Ta -40°C +80°C
Für Ex db-, Ex eb- und Ex tb-Ausführung,
mit Silikon-Dichtringen, O-Ringen oder Dichtscheiben: Ta -60°C +80°C
mit Chloropren-Dichtringen, O-Ringen oder Dichtscheiben: Ta -40°C +80°C

Rev. 10

2 OCTANS & VELA Komponenten

OCTANS		VELA	
Nr.	Bauteile	Nr.	Bauteile
A	Gehäuse	A	Gehäuse
B	Innendichtung	B	Innendichtung
C	Mitteldichtung	C	Mitteldichtung
D	Außendichtung	D	Außendichtung
E	Druckschraube	E	Druckschraube
F	O-ring	F	Druckring
G	Blindstopfen	G	Feder
H	Unterlegscheibe	H	O-ring
		I	Flachdichtung

G

E

D

C

B

A

F

H

E

D

C

B

F

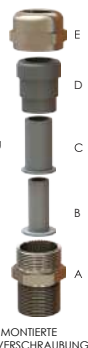
G

A

H

I

DICHTUNG KOMBINATIONEN



- SCHRITT-1**
Halten Sie die montierte Kabelverschraubung gerade und zerlegen Sie die Teile A, B, C, D und E.
- Wählen Sie entsprechend dem Kabeldurchmesser und der Form des zu befestigenden Kabels die geeignete Dichtung (flach oder rund) aus.
- SCHRITT-2**
Bei der Zweifachdichtungskombination stellt Teil B ein Hindernis für die Abdichtung der gewünschten Kabelgröße dar. Entfernen Sie zunächst Teil B, um die gewünschte Dichtungskombination zu erhalten.
- SCHRITT-3**
Montieren Sie die Dichtungskombination in Teil A. Montieren Sie die Teile A, C und D mit ausreichendem Anzugsdrehmoment am Gehäuse.
C Schrauben Sie Teil E ein bis zwei Gewindegänge auf Teil A auf, um das Einführen des Kabels in die Kabelverschraubung zu erleichtern.
- SCHRITT-4**
Führen Sie das Kabel zur Installation in die Kabelverschraubung ein.
- SCHRITT-5**
Ziehen Sie Teil E gegenüber den Teilen A, C und D mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment fest.

4 Montageanleitung für VELA (EBS)

- SCHRITT-1**
Halten Sie die montierte Kabelverschraubung gerade und zerlegen Sie die Teile A, B, C, D und E.
Wählen Sie entsprechend dem Kabeldurchmesser und der Form des zu befestigenden Kabels die geeignete Dichtung (flach oder rund) aus. (Für die Dreifachdichtungskombination genügt es, nur Teil E zu demontieren.)
**Druckring und Feder befinden sich innerhalb von Teil A.
- SCHRITT-2**
Bei der Zweifachdichtungskombination stellt Teil B ein Hindernis für die Abdichtung der gewünschten Kabelgröße dar. Entfernen Sie zunächst Teil B, um die gewünschte Dichtungskombination zu erhalten.
- SCHRITT-3**
Montieren Sie die Dichtungskombination in Teil A. Montieren Sie die Teile A, C und D mit ausreichendem Anzugsdrehmoment am Gehäuse.
C Schrauben Sie Teil E ein bis zwei Gewindegänge D auf Teil A auf, um das Einführen des Kabels in die Kabelverschraubung zu erleichtern.
- SCHRITT-4**
Führen Sie das Kabel in die Kabelverschraubung ein. Positionieren Sie die Armierung innerhalb der Feder (G). Schneiden Sie vor der Installation die überstehenden Teile des Kabelmantels und der Armierung ab.
- SCHRITT-5**
Ziehen Sie Teil E gegenüber den Teilen A, C und D mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment fest.

IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ

13.0006X/ CML 21 UKEX1474X

TIPOS DE PRENSA-CABOS PARA CABOS PLANOS



OCTANS-EBU



VELA-EBS

TIPOS DE PRENSA-CABOS PARA CABOS PLANOS

OCTANS-EBU(axb)*

VELA-EBS(axb)*

*Apenas para execução Ex eb / Ex tb.


bimed
TEKNIK ALETLER SANAYI VE TICARET A.Ş.

Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

1 MARCAÇÕES e CÓDIGOS APLICÁVEIS

2 COMPONENTES OCTANS & VELA

3 INSTRUÇÕES DE MONTAGEM OCTANS (EBU)

4 INSTRUÇÕES DE MONTAGEM VELA (EBS)

5 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

6 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA (PROTEÇÃO IP)

7 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA (PROTEÇÃO IP)

8 TABELA DE DIMENSÕES VELA (EBS)

9 TABELA DE DIMENSÕES DO TAMPÃO DE CÚPULA (BDPX)

10 TABELA DE DIMENSÕES OCTANS (EBU)

11 DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA UE E DO REINO UNIDO

MARCAÇÕES

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

NORMAS APLICÁVEIS

DIRETIVA 2014/34/UE	SI 2016 n.º 1107 (alterado pelo SI 2019 n.º 696)
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Ed.7.0 IEC 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-1:2014-06 Ed.7.0 EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Ed.5.1
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Ed.2

TEMPERATURAS DE

Para execução Ex db, Ex eb, Ex tb,
fornecido com anéis de vedação, O-rings ou arruelas de silicone: Ta -60°C +80°C
fornecido com anéis de vedação, O-rings ou arruelas de cloropreno: Ta -40°C +80°C
Para execução Ex eb, Ex tb,
fornecido com anéis de vedação, O-rings ou arruelas de silicone: Ta -60°C +140°C
fornecido com anéis de vedação, O-rings ou arruelas de cloropreno: Ta -40°C +80°C

Rev. 10

2 COMPONENTES OCTANS & VELA

3 Instruções de montagem para OCTANS (EBU)

4 Instruções de montagem para VELA (EBS)

OCTANS

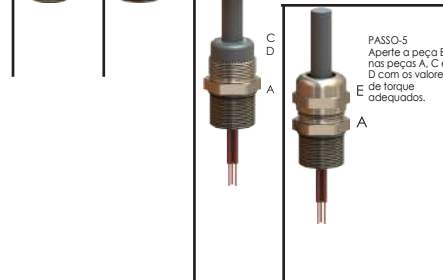
N.º	Itens
A	Corpo
B	Vedação interna
C	Vedação intermédia
D	Vedação externa
E	Tampa
F	O-ring
G	Tampão de cúpula
H	Arruela

VELA

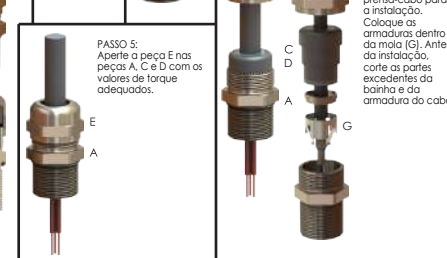
N.º	Itens
A	Corpo
B	Vedação interna
C	Vedação intermédia
D	Vedação externa
E	Tampa
F	Anel de pressão
G	Mola
H	O-ring
I	Arruela

COMBINAÇÕES
DE VEDAÇÃO

PRENSA-CABO MONTADO



PRENSA-CABO MONTADO



6 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA (PROTEÇÃO IP)

Nota: Estes valores de torque são recomendados de acordo com os ensaios realizados no laboratório Bimed.

IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ

13.0006X/ CML 21 UKEX1474X

TIPOS DE PRENSACABLES PARA CABLES CIRCULARES



OCTANS-EBU



VELA-EBS

TIPOS DE PRENSACABLES PARA CABLES PLANOS

OCTANS-EBU(axb)*
VELA-EBS(axb)*

*Solo para la ejecución Ex eb / Ex tb.



bimed
TEKNİK ALETLER SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

- 1 MARCADOS Y CÓDIGOS APLICABLES
- 2 PARTES DE OCTANS Y VELA
- 3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE OCTANS (EBU)
- 4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE VELA (EBS)
- 5 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
- 6 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD (PROTECCIÓN IP)
- 7 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD (PROTECCIÓN IP)
- 8 TABLA DE TAMAÑOS DE VELA (EBS)
- 9 TABLA DE TAMAÑOS DEL TAPÓN DOME (BDPX)
- 10 TABLA DE TAMAÑOS DE OCTANS (EBU) DECLARACIÓN
- 11 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE Y DEL

REINO UNIDO

MARCADOS

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

NORMAS APLICABLES

DIRECTIVA 2014/34/UE	SI 2016 N.º 1107 (modificado por SI 2019 N.º 696)	
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Ed.7.0	IEC 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-1:2014-06 Ed.7.0	EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Ed.5.1	
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Ed.2	

TEMPERATURAS DE

Para la ejecución Ex db, Ex eb y Ex tb,
equipado con anillos de sellado, juntas tóricas (O-rings) o arandelas de silicona: Ta
-60°C +80°C
equipado con anillos de sellado, juntas tóricas (O-rings) o arandelas de cloropreno: Ta
-40°C +80°C
Para la ejecución Ex eb y Ex tb,
equipado con anillos de sellado, juntas tóricas (O-rings) o arandelas de silicona: Ta
-60°C +140°C
equipado con anillos de sellado, juntas tóricas (O-rings) o arandelas de cloropreno: Ta
-40°C +80°C

Rev. 10

2 PIEZAS DE OCTANS Y VELA

OCTANS		VELA	
Nr.	Componentes	Nr.	Componentes
A	Cuerpo	A	Cuerpo
B	Sello interior	B	Sello interior
C	Sello intermedio	C	Sello intermedio
D	Sello exterior	D	Sello exterior
E	Tuerca de apriete	E	Tuerca de apriete
F	Junta tórica	F	Anillo de presión
G	Tapón Dome	G	Resorte
H	Arandela	H	Junta tórica
		I	Arandela

COMBINACIONES DE SELLADO



PASO 1
E Sostenga el prensacables ensamblado en posición recta y desmonte las piezas A, B, C, D y E.
D Seleccione el sello óptimo (plano o redondo) según el diámetro y la forma del cable que se va a fijar.
(Para la combinación de sellado triple, es suficiente desmontar únicamente la pieza E.)

PASO 2
E Para la combinación de sellado doble, la pieza B impide el apriete del tamaño de cable deseado.
Primero retire la pieza B para completar la combinación de sellado.

PASO 3
E Monte la combinación de sellado dentro de la pieza A.
D Monte las piezas A, C y D en la envolvente aplicando el par de apriete adecuado.
C Continúe, enrosque las piezas A y E una o dos vueltas para facilitar la inserción del cable en el prensacables.

PASO 4
E Inserte el cable en el prensacables para su instalación.

PASO 5
E Apriete la pieza E a las piezas A, C y D aplicando los valores de par de apriete adecuados.

3 Instrucciones de montaje para OCTANS (EBU) 4 Instrucciones de montaje para VELA (EBS)

PASO 1:
E Sostenga el prensacables ensamblado en posición recta y desmonte las piezas A, B, C, D y E.
D Seleccione el sello óptimo (plano o redondo) según el diámetro y la forma del cable que se va a fijar.
(Para la combinación de sellado triple, es suficiente desmontar únicamente la pieza E.)
**El anillo de presión y el resorte se encuentran dentro de la pieza A.

PASO 2
E Para la combinación de sellado doble, la pieza B impide el apriete del tamaño de cable deseado.
Primero retire la pieza B para completar la combinación de sellado.

PASO 3:
E Monte la combinación de sellado dentro de la pieza A.
D Monte las piezas A, C y D en la envolvente aplicando el par de apriete adecuado.
C Continúe, enrosque las piezas A y E una o dos vueltas para facilitar la inserción del cable en el prensacables.

PASO 4:
E Inserte el cable en el prensacables para su instalación.
D Coloque las armaduras dentro del resorte (G).
C Antes de la instalación, corte las partes sobrantes de la cubierta y de la armadura del cable.

PASO 5:
E Apriete la pieza E a las piezas A, C y D aplicando los valores de par de apriete adecuados.

5 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- El mantenimiento deberá ser realizado por personal cualificado de conformidad con la legislación nacional y de acuerdo con la norma ENIEC 40079-17, y la instalación deberá efectuarse de acuerdo con la norma ENIEC 40079-14.
- No se permiten modificaciones en los productos.
- Solo deben utilizarse piezas de repuesto originales de Bimed.
- Las operaciones de mantenimiento ordinario y extraordinario deberán ser realizadas únicamente por personal cualificado y previa aprobación de técnicos expertos.
- Las operaciones de mantenimiento deberán realizarse únicamente después de desconectar el motor de la red eléctrica o del equipo eléctrico correspondiente.
- Las siguientes instrucciones deberán seguirse estrictamente para garantizar una instalación correcta.
- Las normas nacionales de seguridad y las regulaciones de prevención de accidentes deberán respetarse estrictamente.
- En caso de que la temperatura ambiente sea inferior a -30 °C, deberán utilizarse aceros austeníticos conforme a la norma EN 10213-3 (latón o acero inoxidable AISI 316).
- La fijación de los cables deberá realizarse fuera de la envoltura utilizando los pares de apriete adecuados para garantizar las características mecánicas.
- Los prensaestopos pueden utilizarse con circuitos Ex I.
- Los prensaestopos son adecuados únicamente para instalaciones fijas. Los cables deberán fijarse eficazmente para evitar tracciones o torsiones.
- La instalación del prensaestopo deberá realizarse de acuerdo con las instrucciones de seguridad del fabricante para mantener el grado de protección.
- La instalación del prensaestopo deberá realizarse teniendo en cuenta el rango de temperatura declarado para los prensaestopos en función del modo de protección y de la temperatura ambiente de la instalación.
- Cuando los prensaestopos se instalen con inserto de poliamida BDPX..., deberán tenerse en cuenta los riesgos mecánicos en función del prensaestopo y del inserto utilizado.
- La temperatura máxima de funcionamiento está limitada a 70 °C.
- Cuando se retire el inserto para instalar el cable adecuado, deberá comprobarse la integridad de las juntas de estanqueidad para garantizar un sellado correcto.
- Si es necesario, las juntas de estanqueidad deberán sustituirse por otras nuevas.
- Deberán adoptarse las precauciones necesarias para garantizar la protección frente a daños mecánicos cuando los insertos sean adecuados únicamente para riesgos mecánicos bajos (4 J).
- Los prensaestopos para cables no circulares deberán utilizarse con cables adecuados y compatibles con la junta de estanqueidad, de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- El certificado no indica conformidad con requisitos de seguridad eléctrica y prestaciones distintos de aquellos expresamente incluidos en las normas indicadas en la primera página del manual.
- El certificado no cubre los riesgos derivados de condiciones ambientales distintas de las indicadas de forma clara y precisa en la cláusula 1 de la norma EN 40079-0.
- El material de la arandela plana deberá ser el mismo que el del sellado interno del prensaestopo.
- La temperatura de servicio del prensaestopo está relacionada con el material de la junta de estanqueidad, pero también puede estar limitada por el material de la arandela plana, la junta tórica (O-ring) o los accesorios.

6 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD (PROTECCIÓN IP)

Protección IP para aplicaciones en envoltorios sin rosca

Roscas Métricas		Roscas G (GAS UNI ISO 228/1)		Roscas PG	
Rosca	Hole Diameter (min. - max. mm)	Rosca	Diámetro del orificio (min. - max. mm)	Rosca	Diámetro del orificio (min. - max. mm)
M8x1,25	8,0-8,2	G 1/4"	13,2-13,4	PG 7	12,5-12,7
M12x1,5	12,0-12,2	G 3/8"	16,6-16,8	PG 9	15,2-15,4
M16x1,5	16,0-16,2	G 1/2"	21,0-21,2	PG 11	18,6-18,8
M20x1,5	20,0-20,2	G 3/4"	26,4-26,6	PG 13,5	20,4-20,6
M25x1,5	25,0-25,2	G 1"	33,3-33,6	PG 16	22,5-22,7
M32x1,5	32,0-32,3	G 1 1/4"	41,9-42,2	PG 21	28,3-28,5
M40x1,5	40,0-40,3	G 1 1/2"	47,8-48,1	PG 29	37,0-37,3
M50x1,5	50,0-50,3	G 2"	59,6-59,9	PG 36	47,0-47,3
M63x1,5	63,0-63,3	G 2 1/2"	75,7-75,9	PG 42	54,0-54,3
M75x1,5	75,0-75,3	G 3"	87,9-88,2	PG 48	59,3-59,6
M90x1,5	90,0-90,3	G 4"	113,1-113,4		
M100x1,5	100,0-100,3	G 5"	138,5-138,8		
M110x1,5	110,0-110,3				
M115x2,0	115,0-115,3				
M130x2,0	130,0-130,3				

Los diámetros de orificio recomendados para aplicaciones en envoltorios sin rosca, en función de los tipos de rosca utilizados, se muestran arriba. Para envoltorios sin rosca, se recomienda utilizar una arandela plana entre el cuerpo del prensaestopo y la envoltura. El espesor de pared recomendado para los envoltorios sin rosca es de 1,5 mm. Para envoltorios sin rosca, si el espesor de la pared de la envoltura es igual o inferior a 1,5 mm, deberá utilizarse la arandela plana de Bimed. La junta tórica (O-ring) puede permanecer en la ranura si es necesario. Durante el montaje se recomienda girar la contratuercas. Si el montaje debe realizarse girando el prensaestopo, se recomienda utilizar una junta tórica (O-ring).

7 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD (PROTECCIÓN IP)

Grado de protección: Para garantizar el grado de protección IP66/68 especificado, debe aplicarse un sellador en al menos dos vueltas completas de la rosca antes de montar el prensaestopo en la caja. En cualquier caso, debe prestarse atención a garantizar la continuidad metálica. En las envolturas con rosca, el espesor mínimo de la pared debe ser igual al espesor de la rosca correspondiente.

Grado de protección IP para uniones roscadas cónicas



Ejecución Ex d:

La pared deberá tener un espesor suficiente para permitir el acoplamiento de al menos 5 roscas completas.

Ejecución Ex e y Ex tb:

Para aplicaciones Ex e, consulte la norma NPT ANSI B1.20.1.

NPT	Profundidad mínima de acoplamiento de la rosca	
	mm	inch
1/4	7,055	0,277
3/8	7,055	0,277
1/2	9,070	0,357
3/4	9,070	0,357
1	11,045	0,434
1 1/4	11,045	0,434
1 1/2	11,045	0,434
2	11,045	0,434
2 1/2	15,875	0,625
3	15,875	0,625
4	15,875	0,625
5	15,875	0,625

Protección IP para uniones roscadas cilíndricas Prensaestopos



Ejecución Ex d:

Monte el prensaestopo con una junta tórica (O-ring) o una arandela plana a través del orificio roscado. La pared deberá tener un espesor suficiente para permitir el acoplamiento de al menos 5 roscas completas. La profundidad mínima de acoplamiento de la rosca deberá ser de al menos 8 mm.

Ejecución Ex e y Ex tb:

Monte el prensaestopo con una junta tórica (O-ring) o una arandela plana a través del orificio roscado. Se debe respetar un espesor mínimo de pared de 1,5 mm.

8 TABLA DE TAMAÑOS VELA (EBS)

Tamaño de la Rosca Exterior (Macho)	Rango de Sujeción			Par de Apriete			Número de Pieza
	S1+S2+S3 min-max mm	S1+S2 min-max mm	S1 min-max mm	S1+S2+S3 N m	S1+S2 N m	S1 N m	
M16x1,5	-	4-6	6-8	-	25	18	EB501MS
M20x1,5	-	4-6	6-8	-	25	18	EB501M
M20x1,5	4-6	6-9	9-12	20	18	15	EB51M
M25x1,5	10-12	12-14,5	14,5-18	25	20	18	EB52M
M32x1,5	14-17	17-20	20-24	25	20	18	EB53M
M40x1,5	22-24	24-27	27-32	56	35	45	EB54M
M50x1,5	26-28	28-31	31-35	56	54	50	EB55M
M63x1,5	35-38	38-41	41-45	190	155	140	EB56M
M75x1,5	46-51	51-56	56-62	185	175	150	EB57M
M90x1,5	60-65	65-70	70-75	123	118	110	EB58M
M100x1,5	75-78	78-81	81-85	130	125	120	EB59M
M110x1,5	85-88	88-91	91-95	155	160	170	EB510M

Nota: Los valores de par de apriete recomendados se basan en los ensayos realizados en el laboratorio de Bimed.

9 TABLA DE TAMAÑOS DEL TAPÓN DOME (BDPX)

Tamaño	Del Tapón Ø P mm	De la Cúpula Ø D mm	Número de Pieza
15	5,8	15,0	BDPX-15-20
22	11,8	21,5	BDPX-22-21
28	16,8	27,5	BDPX-28-21
36	23,8	36,0	BDPX-36-21
40	27,8	40,0	BDPX-40-21
50	37,8	50,0	BDPX-50-21
63	47,8	63,0	BDPX-63-21

10 TABLA DE TAMAÑOS OCTANOS (EBU)

Tamaño de la Rosca Exterior (Macho)	Rango de Sujeción			Par de Apriete			Número de Pieza
	S1+S2+S3 min-max mm	S1+S2 min-max mm	S1 min-max mm	S1+S2+S3 N m	S1+S2 N m	S1 N m	
M12x1,5	4-6	6-8	-	20	18	-	EBU05M
	-	3-6	6-8	-	25	18	EBU0M
M16x1,5	-	3-6	6-9	-	28	18	EBU015M
	4-6	6-9	9-12	20	18	15	EBU01M
M20x1,5	-	3-6	6-9	-	25	18	EBU15M
	4-6	6-9	9-12	20	18	15	EBU1M
	10-12	12-14,5	14,5-18	22	20	18	EBU12M
M25x1,5	-	6-9	9-12	20	18	16	EBU25M
	10-12	12-14,5	14,5-18	25	20	18	EBU22M
	14-17	17-20	-	25	20	-	EBU23M
M32x1,5	-	10-12	12-14,5	25	20	18	EBU35M
	14-17	17-20	20-24	28	23	20	EBU3M
	22-24	24-27	27-28	34	34	34	EBU34M
M40x1,5	-	14-17	17-20	20-24	28	23	EBU45M
	22-24	24-27	27-32	56	35	45	EBU4M
	26-28	28-31	31-34	56	54	50	EBU45M
M50x1,5	-	22-24	24-27	27-32	56	50	EBU55M
	26-28	28-31	31-35	56	54	50	EBU5M
	35-38	38-41	41-44	130	125	120	EBU56M
M63x1,5	-	26-28	28-31	31-35	57	55	EBU65M
	35-38	38-41	41-45	190	125	140	EBU6M
	46-48	48-52	52-56	130	125	120	EBU67M
M75x1,5	-	35-38	38-41	41-45	190	155	EBU75M
	46-51	51-56	56-62	130	125	120	EBU7M
	60-65	65-69	-	120	115	-	EBU78M
M90x1,5	-	46-51	51-56	56-62	185	175	EBU85M
	60-65	65-70	70-75	123	115	107	EBU8M
	75-78	78-81	81-82	130	125	120	EBU810M
M100x1,5	-	60-65	65-70	70-75	123	118	EBU105M
	75-78	78-81	81-85	130	125	120	EBU10M
M110x1,5	-	75-78	78-81	81-85	155	160	EBU11M
	85-88	88-91	91-95	135	130	125	EBU115XSM
	85-88	88-91	91-95	180	175	170	EBU115SM
	95-98	98-101	101-105	450	450	450	EBU115M
M130x2,0	105-108	108-111	111-115	526	500	535	EBU13M

Nota: Los valores de par de apriete recomendados se basan en los ensayos realizados en el laboratorio de Bimed.

11 DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD



DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD

bimed

Bimed Teknik Alerik San. ve Tic. A.Ş.
Özce Sanayi Bölgesi, Devalikdere Mah. Yataşlar Mahallesi Hüseyin C. No:281, Armutçuköy -
Tuzluca/TURKEY Tel: +90 312 8757378 Fax: +90 312 8750823

Declaro que los productos descritos a su responsabilidad para uso en las instalaciones explosivas descritos a continuación:

Tipos de prensaestopos: EBU, EBU2M, EBU3M, EBU4M, EBU5M, EBU6M, EBU7M, EBU8M, EBU9M, EBU10M, EBU11M, EBU12M, EBU13M, EBU14M, EBU15M, EBU16M, EBU17M, EBU18M, EBU19M, EBU20M, EBU21M, EBU22M, EBU23M, EBU24M, EBU25M, EBU26M, EBU27M, EBU28M, EBU29M, EBU30M, EBU31M, EBU32M, EBU33M, EBU34M, EBU35M, EBU36M, EBU37M, EBU38M, EBU39M, EBU40M, EBU41M, EBU42M, EBU43M, EBU44M, EBU45M, EBU46M, EBU47M, EBU48M, EBU49M, EBU50M, EBU51M, EBU52M, EBU53M, EBU54M, EBU55M, EBU56M, EBU57M, EBU58M, EBU59M, EBU60M, EBU61M, EBU62M, EBU63M, EBU64M, EBU65M, EBU66M, EBU67M, EBU68M, EBU69M, EBU70M, EBU71M, EBU72M, EBU73M, EBU74M, EBU75M, EBU76M, EBU77M, EBU78M, EBU79M, EBU80M, EBU81M, EBU82M, EBU83M, EBU84M, EBU85M, EBU86M, EBU87M, EBU88M, EBU89M, EBU90M, EBU91M, EBU92M, EBU93M, EBU94M, EBU95M, EBU96M, EBU97M, EBU98M, EBU99M, EBU100M, EBU101M, EBU102M, EBU103M, EBU104M, EBU105M, EBU106M, EBU107M, EBU108M, EBU109M, EBU110M, EBU111M, EBU112M, EBU113M, EBU114M, EBU115M, EBU116M, EBU117M, EBU118M, EBU119M, EBU120M, EBU121M, EBU122M, EBU123M, EBU124M, EBU125M, EBU126M, EBU127M, EBU128M, EBU129M, EBU130M, EBU131M, EBU132M, EBU133M, EBU134M, EBU135M, EBU136M, EBU137M, EBU138M, EBU139M, EBU140M, EBU141M, EBU142M, EBU143M, EBU144M, EBU145M, EBU146M, EBU147M, EBU148M, EBU149M, EBU150M, EBU151M, EBU152M, EBU153M, EBU154M, EBU155M, EBU156M, EBU157M, EBU158M, EBU159M, EBU160M, EBU161M, EBU162M, EBU163M, EBU164M, EBU165M, EBU166M, EBU167M, EBU168M, EBU169M, EBU170M, EBU171M, EBU172M, EBU173M, EBU174M, EBU175M, EBU176M, EBU177M, EBU178M, EBU179M, EBU180M, EBU181M, EBU182M, EBU183M, EBU184M, EBU185M, EBU186M, EBU187M, EBU188M, EBU189M, EBU190M, EBU191M, EBU192M, EBU193M, EBU194M, EBU195M, EBU196M, EBU197M, EBU198M, EBU199M, EBU200M, EBU201M, EBU202M, EBU203M, EBU204M, EBU205M, EBU206M, EBU207M, EBU208M, EBU209M, EBU210M, EBU211M, EBU212M, EBU213M, EBU214M, EBU215M, EBU216M, EBU217M, EBU218M, EBU219M, EBU220M, EBU221M, EBU222M, EBU223M, EBU224M, EBU225M, EBU226M, EBU227M, EBU228M, EBU229M, EBU230M, EBU231M, EBU232M, EBU233M, EBU234M, EBU235M, EBU236M, EBU237M, EBU238M, EBU239M, EBU240M, EBU241M, EBU242M, EBU243M, EBU244M, EBU245M, EBU246M, EBU247M, EBU248M, EBU249M, EBU250M, EBU251M, EBU252M, EBU253M, EBU254M, EBU255M, EBU256M, EBU257M, EBU258M, EBU259M, EBU260M, EBU261M, EBU262M, EBU263M, EBU264M, EBU265M, EBU266M, EBU267M, EBU268M, EBU269M, EBU270M, EBU271M, EBU272M, EBU273M, EBU274M, EBU275M, EBU276M, EBU277M, EBU278M, EBU279M, EBU280M, EBU281M, EBU282M, EBU283M, EBU284M, EBU285M, EBU286M, EBU287M, EBU288M, EBU289M, EBU290M, EBU291M, EBU292M, EBU293M, EBU294M, EBU295M, EBU296M, EBU297M, EBU298M, EBU299M, EBU300M, EBU301M, EBU302M, EBU303M, EBU304M, EBU305M, EBU306M, EBU307M, EBU308M, EBU309M, EBU310M, EBU311M, EBU312M, EBU313M, EBU314M, EBU315M, EBU316M, EBU317M, EBU318M, EBU319M, EBU320M, EBU321M, EBU322M, EBU323M, EBU324M, EBU325M, EBU326M, EBU327M, EBU328M, EBU329M, EBU330M, EBU331M, EBU332M, EBU333M, EBU334M, EBU335M, EBU336M, EBU337M, EBU338M, EBU339M, EBU340M, EBU341M, EBU342M, EBU343M, EBU344M, EBU345M, EBU346M, EBU347M, EBU348M, EBU349M, EBU350M, EBU351M, EBU352M, EBU353M, EBU354M, EBU355M, EBU356M, EBU357M, EBU358M, EBU359M, EBU360M, EBU361M, EBU362M, EBU363M, EBU364M, EBU365M, EBU366M, EBU367M, EBU368M, EBU369M, EBU370M, EBU371M, EBU372M, EBU373M, EBU374M, EBU375M, EBU376M, EBU377M, EBU378M, EBU379M, EBU380M, EBU381M, EBU382M, EBU383M, EBU384M, EBU385M, EBU386M, EBU387M, EBU388M, EBU389M, EBU390M, EBU391M, EBU392M, EBU393M, EBU394M, EBU395M, EBU396M, EBU397M, EBU398M, EBU399M, EBU400M, EBU401M, EBU402M, EBU403M, EBU404M, EBU405M, EBU406M, EBU407M, EBU408M, EBU409M, EBU410M, EBU411M, EBU412M, EBU413M, EBU414M, EBU415M, EBU416M, EBU417M, EBU418M, EBU419M, EBU420M, EBU421M, EBU422M, EBU423M, EBU424M, EBU425M, EBU426M, EBU427M, EBU428M, EBU429M, EBU430M, EBU431M, EBU432M, EBU433M, EBU434M, EBU435M, EBU436M, EBU437M, EBU438M, EBU439M, EBU440M, EBU441M, EBU442M, EBU443M, EBU444M, EBU445M, EBU446M, EBU447M, EBU448M, EBU449M, EBU450M, EBU451M, EBU452M, EBU453M, EBU454M, EBU455M, EBU456M, EBU457M, EBU458M, EBU459M, EBU460M, EBU461M, EBU462M, EBU463M, EBU464M, EBU465M, EBU466M, EBU467M, EBU468M, EBU469M, EBU470M, EBU471M, EBU472M, EBU473M, EBU474M, EBU475M, EBU476M, EBU477M, EBU478M, EBU479M, EBU480M, EBU481M, EBU482M, EBU483M, EBU484M, EBU485M, EBU486M, EBU487M, EBU488M, EBU489M, EBU490M, EBU491M, EBU492M, EBU493M, EBU494M, EBU495M, EBU496M, EBU497M, EBU498M, EBU499M, EBU500M, EBU501M,

IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ

13.0006X/ CML 21 UKEX1474X

LAMEDATE KAABLITE KAABLILÄBIVIIKIDE TÜÜBID



OCTANS-EBU



VELA-EBS

LAMEDATE KAABLITE KAABLILÄBIVIIKIDE TÜÜBID

OCTANS-EBU(axb)*

VELA-EBS(axb)*

*Ainult Ex eb / Ex tb teostuse korral.

**bimed**
TEKNIK ALETLER SANAYI VE TICARET A.Ş.Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

1 TÄHISTUSED ja KOHALDATAVAD KOODID

2 OCTANS & VELA OSAD

3 OCTANS (EBU) PAIGALDUSJUHEND

4 VELA (EBS) PAIGALDUSJUHEND

5 OHUTUSJUHISED

6 OHUTUSJUHISED (IP-KAITSE)

7 OHUTUSJUHISED (IP-KAITSE)

8 VELA (EBS) SUURUSTABEL

9 DOME PLUG (BDPX) SUURUSTABEL

10 OCTANS (EBU) SUURUSTABEL

11 EL-I JA ÜK-I VASTAVUSDEKLARATSIOON

TÄHISTUSED

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

KOHALDATAVAD STANDARDID

DIREKTIIV 2014/34/EL	SI 2016 nr 1107 (muudetud SI 2019 nr 696-go)	
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Ed.7.0	IEC 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-7:2014-06 Ed.7.0	EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Ed.5.1	
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Ed.2	

TÖÖTEMPERatuurID

Ex db, Ex eb, Ex tb teostuse korral,
varustatud silikoontihendusrõngaste, O-rõngaste või seibidega: Ta-60°C +80°C
varustatud kloropreenist tihendusrõngaste, O-rõngaste või seibidega: Ta-40°C +80°C

Ex eb, Ex tb teostuse korral,
varustatud silikoontihendusrõngaste, O-rõngaste või seibidega: Ta-60°C +140°C
varustatud kloropreenist tihendusrõngaste, O-rõngaste või seibidega: Ta-40°C +80°C

Rev. 10

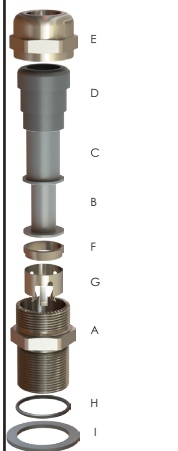
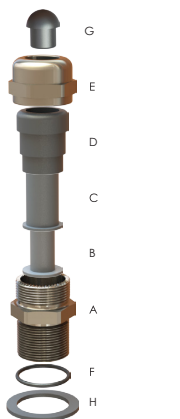
2 OCTANS & VELA OSAD

OCTANS

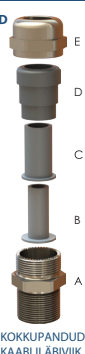
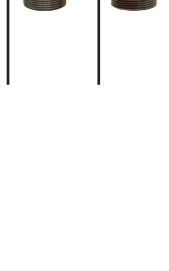
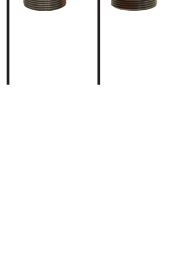
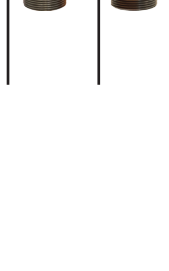
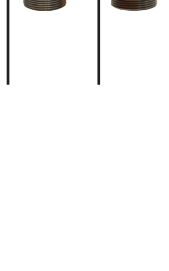
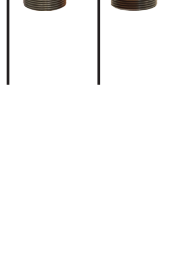
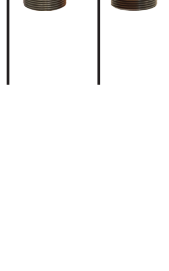
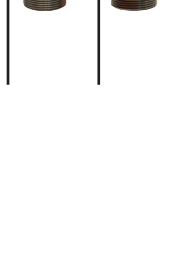
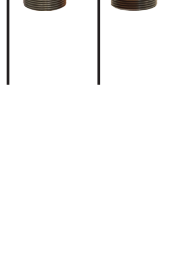
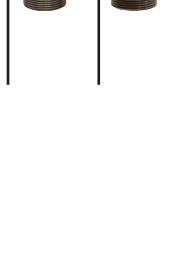
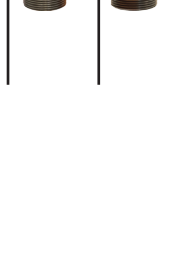
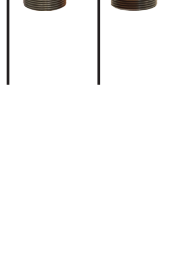
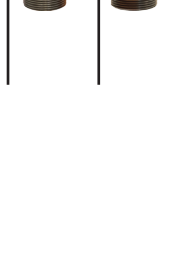
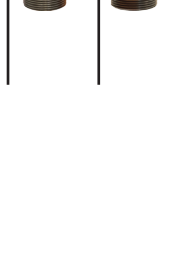
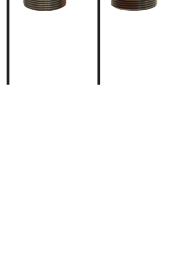
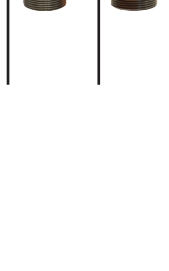
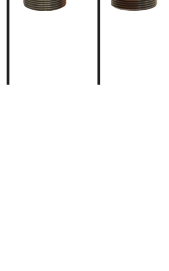
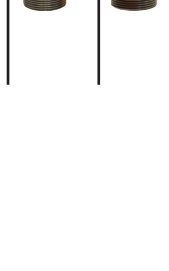
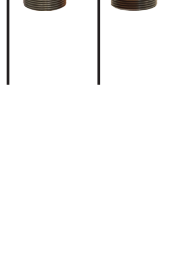
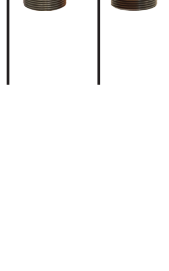
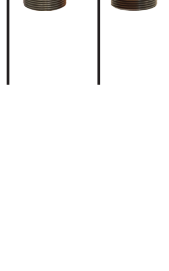
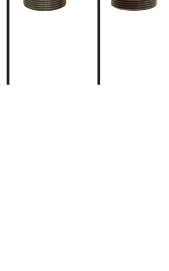
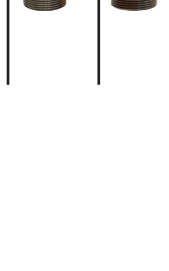
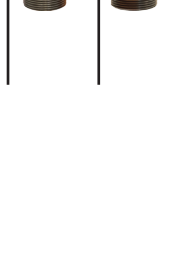
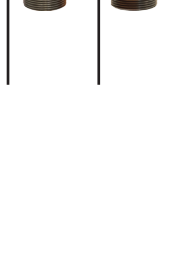
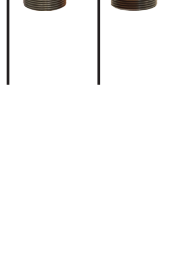
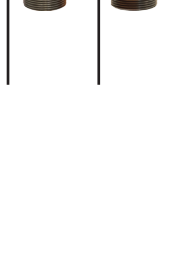
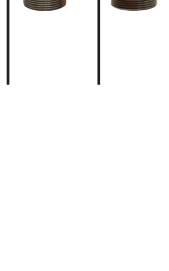
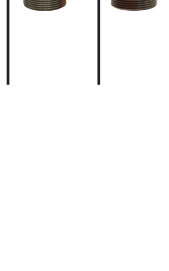
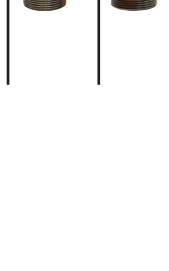
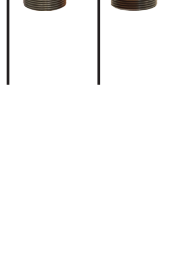
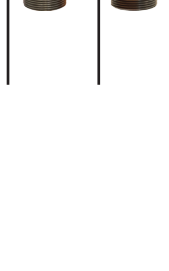
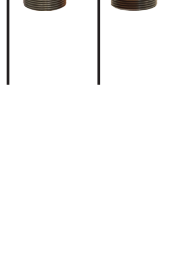
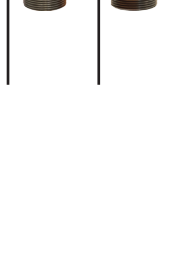
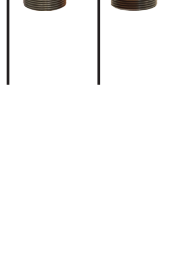
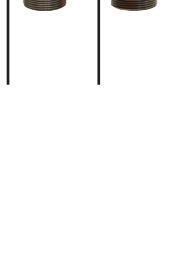
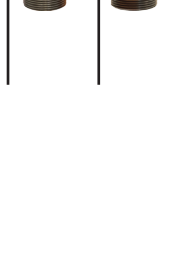
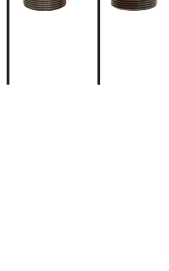
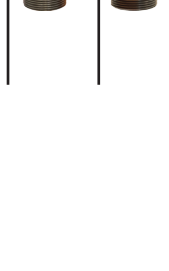
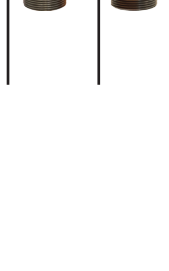
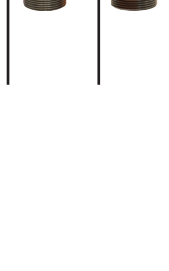
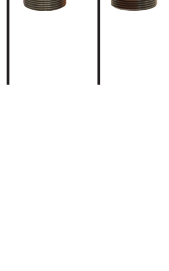
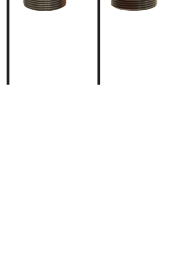
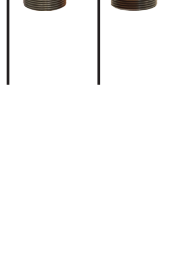
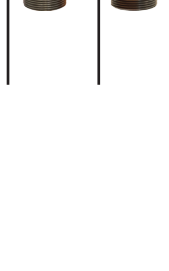
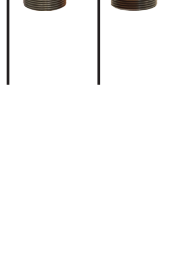
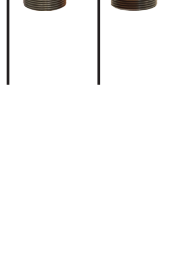
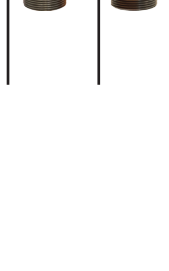
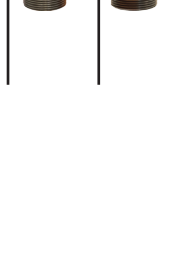
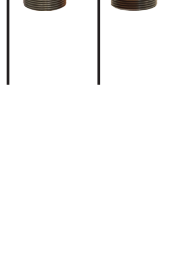
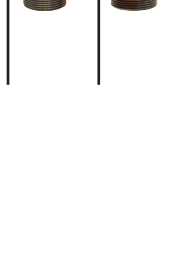
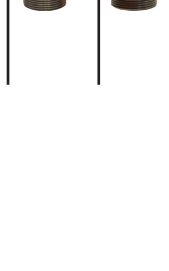
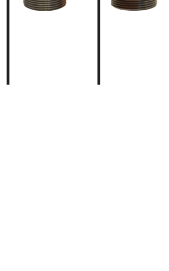
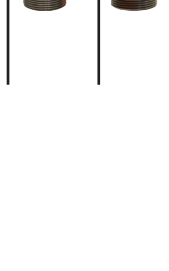
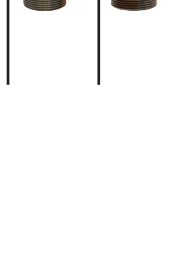
Nr.	Osad
A	Korpus
B	Sisemine tihend
C	Keskmine tihend
D	Välmine tihend
E	Kork
F	O-rõngas
G	Dome Plug
H	Seib

VELA

Nr.	Osad
A	Korpus
B	Sisemine tihend
C	Keskmine tihend
D	Välmine tihend
E	Kork
F	Surverõngas
G	Vedru
H	O-rõngas
I	Seib



TIHENDIKOMBINATSIOONID

KOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIKKOKKUPANDUD
KAABLILÄBIVIIK

10

EI

ii

Märkus: Need pöördemomendi väärtused on soovituslikud vastavalt Bimedi laboris tehtud katsetele.

rev.01

IMQ 13 ATEX 018X / IECEx IMQ

13.0006X/ CML 21 UKEX1474X

TIPI DI PRESSACAVO PER CAVI CIRCOLARI



OCTANS-EBU

VELA-EBS

TIPI DI PRESSACAVI PER CAVI PIATTI

OCTANS-EBU(axb)*

VELA-EBS(axb)*

*Solo per esecuzione Ex eb / Ex tb.



bimed
TEKNIK ALETLER SANAYI VE TICARET A.Ş.

Özar Sanayi Bölgesi, Deliklikaya Mh. Yüzbaşı
Mehmet Hilmi Cd. No.28/1 Arnavutköy 34555
İstanbul / Türkiye Tel: +90 212 875 73 76 Mail:
info@bimedteknik.com Url:
www.bimedteknik.com

- 1 MARCATURE e CODICI APPLICABILI
- 2 PARTI OCTANS E VELA
- 3 ISTRUZIONI DI MONTAGGIO OCTANS (EBU)
- 4 MOUNTING INSTRUCTION VELA (EBS)
- 5 ISTRUZIONI DI SICUREZZA
- 6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA (PROTEZIONE IP)
- 7 ISTRUZIONI DI SICUREZZA (PROTEZIONE IP)
- 8 TABELLA DIMENSIONALE VELA (EBS)
- 9 TABELLA DIMENSIONALE TAPPO CIECO (BDPX)
- 10 TABELLA DIMENSIONALE OCTANS (EBU)
- 11 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE E UK

MARCATURE

BMD EBU..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBU..(axb)	CE 0722	II2GD Ex db IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X
BMD EBS..(axb)	CE 0722	II2GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db IP66/68 IMQ 13 ATEX 018X /IECEx IMQ 13.0006X

NORME APPLICABILI

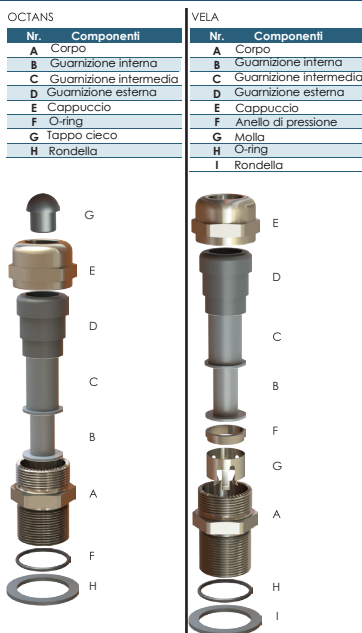
DIRETTIVA 2014/34/UE	SI 2016 n. 1107 (modificato da SI 2019 n. 696)	
EN IEC 60079-0:2018	IEC 60079-0:2017 Ed.7.0	EN 60529:1989
EN IEC 60079-7:2015+A1:2018	IEC 60079-1:2014-06 Ed.7.0	EN 60529:1991
EN 60079-1:2014	IEC 60079-7:2017 Ed.5.1	
EN 60079-31:2014	IEC 60079-31:2013 Ed.2	

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

Per esecuzione Ex db, Ex eb, Ex tb.
fornita con anelli di tenuta, O-ring o rondelle in silicone: Ta -60°C +80°C fornita con anelli di tenuta, O-ring o rondelle in cloroprene: Ta -40°C +80°C Per esecuzione Ex eb, Ex tb, fornita con anelli di tenuta, O-ring o rondelle in silicone: Ta -60°C +140°C fornita con anelli di tenuta, O-ring o rondelle in cloroprene: Ta -40°C +80°C

Rev. 10

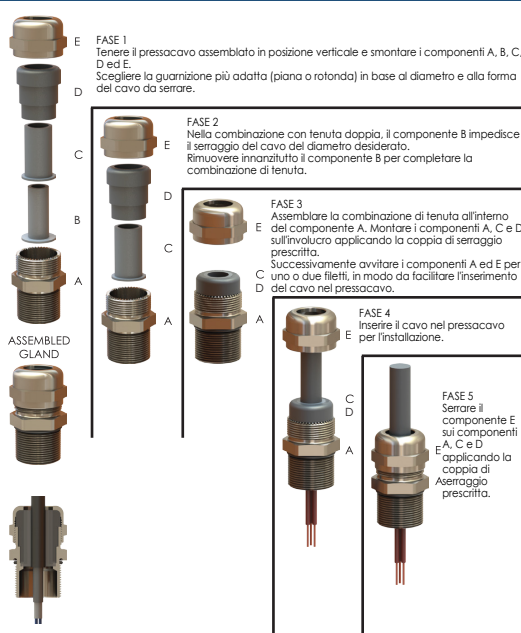
2 PARTI OCTANS E VELA



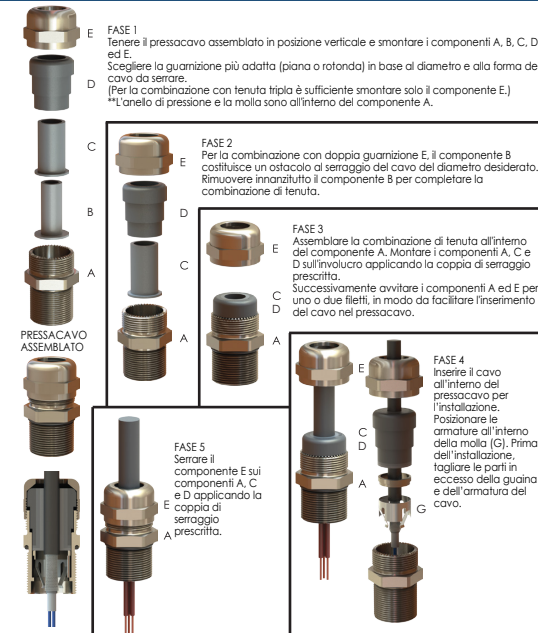
COMBINAZIONI DI TENUTA



3 Istruzioni di montaggio per OCTANS (EBU)



4 Istruzioni di montaggio per VELA (EBS)



6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA (PROTEZIONE IP)

Misura	Tappo Ø p mm	Cupola Ø D mm	Codice articolo
15	5.8	15.0	BDPX-15-21
22	11.8	21.5	BDPX-22-20
28	16.8	27.5	BDPX-28-21
36	23.8	36.0	BDPX-36-21
40	27.8	40.0	BDPX-40-21
50	37.8	50.0	BDPX-50-21
63	47.8	63.0	BDPX-63-21

11 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UK

Nota: Questi valori di coppia di serraggio sono raccomandati sulla base delle prove eseguite nel laboratorio Bimed.